

高分解能モアレ縞スケールを搭載した形状解析システム

輪郭形状測定機

新製品

- デジタル形状解析装置を搭載
- 高分解能モアレ縞スケールを装備
- 触針先端半径の補正機能を内蔵
- 波形のズームアップ機能を内蔵
- 設計値照合機能を内蔵



コンターレコード contour record 2600A



株式会社 東京精密

| | | | |
|-------------|---------------------------|------|----------------|
| 本社 | 東京都三鷹市下連雀9-7-1 | 〒181 | ☎(0422)48-1011 |
| ★半導体製造機器販売部 | | | |
| ●東京営業所 | 東京都千代田区九段北1-12-30(矢野ビル) | 〒102 | ☎(03) 264-4161 |
| ●仙台営業所 | 仙台市一番町1-4-30(陸屋ビル) | 〒980 | ☎(022)224-0121 |
| ●浜松営業所 | 浜松市砂山町324-8(第一伊藤ビル) | 〒430 | ☎(0534)55-0701 |
| ★●名古屋営業所 | 名古屋市中区九の内3-5-10(住商丸の内ビル) | 〒460 | ☎(052)962-0520 |
| ★●大阪営業所 | 大阪市淀川区宮原3-5-24(第一生命ビル) | 〒532 | ☎(06) 399-2481 |
| ●広島営業所 | 広島市中区上八丁堀5-25(中国無電ビル) | 〒730 | ☎(082)221-3004 |
| ●福岡営業所 | 福岡市博多区博多駅前4-13-6(ニュー古賀ビル) | 〒812 | ☎(092)471-0111 |
| ★●大分営業所 | 大分市南春日町2-14(紅風車三番館) | 〒870 | ☎(0975)46-6755 |
| | ●計測機器取扱営業所 | | ★半導体関連装置取扱営業所 |

特 長

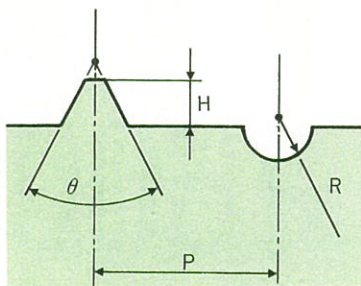
- 豊富な形状処理機能を内蔵
2点間の距離測定から極座標変換、設計値照合など、形状測定に必要な機能を豊富に備えています。
- 高分解能スケールを搭載
X(横)0.1 μ m、Y(縦)0.25 μ mの高分解能モアレ縞スケールを装備し、高精度で測定ができます。
- ズーム機能を内蔵
CRTモニター画面上で波形をズーム(拡大)することにより、演算ポイントの指定操作が容易にできます。
- 自動倍率設定機能を内蔵
測定波形全体を最適の測定倍率でCRT画面に表示します。
- 高精度先端半径補正機能を内蔵
触針の先端半径補正機能により正確な測定結果が得られます。
- 線分ピッチサンプリング機能を内蔵
測定物の形状に合わせて駆動速度をコントロールし、傾きの大きい部分の輪郭形状も、正確に測定することができます。
- 触針安全機構を装備
触針の過負荷検出機構を装備し触針の破損を防止しています。
- 触針ひっかり防止機構を装備
輪郭表面を正確にかつ無理なく滑らかに追従させるため、測定に影響しない独自の機構を採用しています。
- データ自動作図機能を内蔵
XYプロットにより、拡大形状および測定結果を自動作図します。
- ウインドウ処理機能を内蔵
形状の部分拡大機能により微小部分の形状解析が任意に行なえます。

仕 様

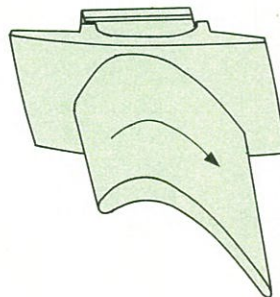
測定範囲：X(横) 100mm Y(縦) 50mm
 最小分解能：X(横) 0.1 μ m Y(縦) 0.25 μ m
 指示精度：1 μ m
 触針半径：0.025mm R
 測定力：10~30mN (1~3gf) 可変
 追従角度：登り 77° 下り 87°
 測定姿勢：上下両方向測定可
 真直度精度：1 μ m/100mm

駆動速度：0.03、0.06、0.15、0.3、0.6、1.5、3mm/s
 記録倍率：1、2、5、10、20、50、100、200、500、1,000、2,000
 記録幅：400 \times 285mm
 駆動部傾斜角度： \pm 45°
 測定高さ：220mm
 デジタル出力：RS-232C、オプション
 電源：AC100V 50/60Hz
 設置寸法：2,300^W \times 750^Dmm

測定例



測定項目
 ピッチ測定：P
 角度測定： θ
 半径測定：R
 段差測定：H



設計値照合



◎仕様などの記載事項は製品改良のためお断りなく変更することがあります。

代理店